

Syndicat des producteurs de bois de la Côte-du-Sud

TABLE DE CUBAGE INTERNATIONALE		LONGUEUR EN PIEDS				
		8	10	12	14	16
		Contenu en pied mesure de planche (pmp)				
DIAMÈTRE AU FIN BOUT EN POUÇES	4	5	5	5	5	5
	5	5	5	10	10	10
	6	10	10	15	15	20
	7	10	15	20	25	30
	8	15	20	25	35	40
	9	20	30	35	45	50
	10	30	35	45	55	65
	11	35	45	55	70	80
	12	45	55	70	85	95
	13	55	70	85	100	115
	14	65	80	100	115	135
	15	75	95	115	135	160
	16	85	110	130	155	180
	17	95	125	150	180	205
	18	110	140	170	200	230
	19	125	155	190	225	260
	20	135	175	210	250	290
	21	155	195	235	280	320
	22	170	215	260	305	355
	23	185	235	285	335	390
24	205	255	310	370	425	
25	220	280	340	400	460	
26	240	305	370	435	500	
27	260	330	400	470	540	
28	280	355	430	510	585	
29	305	385	465	545	630	
30	325	410	495	585	675	

Notes :

- ➔ Le diamètre se prend au fin bout de la bille. Il est mesuré en dedans de l'écorce et suivant une direction uniforme, sans rechercher le plus petit ou le plus grand diamètre.
- ➔ Les diamètres sont en pouces entiers et le point divisionnaire se prend au $\frac{1}{4}$ de pouce. Par exemple, 10 $\frac{1}{2}$ se pointe 10 pouces tandis que 10 $\frac{3}{4}$ se pointe 11 pouces.
- ➔ Il faut habituellement ajouter à la bille une surlongueur de $\frac{1}{2}$ pouce par pied de longueur (maximum 6 pouces).
- ➔ Éliminez de votre production les bois fourchus, affectés par la carie ou morts sur pied.
- ➔ Pilez le bois en bordure d'un chemin carrossable avec un camion-remorque.
- ➔ Évitez un long délai entre la coupe et la livraison à l'usine.